Inline w praktyce: jak skrócić proces produkcji opakowań kartonowych

W czasach, gdy rynek opakowań kartonowych dynamicznie się rozwija, a producenci oczekują coraz wyższej jakości, krótszych terminów i efektywności kosztowej, pojawienie się linii Edale CartonLine to przełom. Edale – producent maszyn drukujących z ponad 75-letnią tradycją inżynieryjną – przygotował kompleksową platformę produkcji opakowań kartonowych, która dzięki nowoczesnej technologii fleksograficznej inline pozwala producentom opakowań znacząco podnieść wydajność, obniżyć koszty i skrócić czas realizacji.

Kompleksowy przepływ od druku do finiszu

Edale CartonLine FL6p to nie pojedyncza maszyna, ale kompletne rozwiązanie z globalnym wsparciem. W jednoprzebiegowej linii możliwe są:

- druk fleksograficzny dwustronny;
- uszlachetnienia i efekty specjalne – cold-foil, hot-foil (rotary lub flatbed), efekty strukturalne (np. pismo braille'a), lakierowanie, powłoki klejowe, hot-melt itp.;
- konwerting; bigowanie, cięcie, wykrawanie, usuwanie odpadu, składanie i stakowanie kartonów.

Dzięki temu możliwe jest zrealizowanie całego procesu produkcyjnego od arkusza po gotowe opakowanie – w jednym przebiegu, w jednej linii produkcyjnej, obsługiwanej przez jednego operatora.

Wydajność, niższe koszty, zrównoważone wykorzystanie zasobów

Produkcja w systemie inline pozwala:

- zredukować liczbę operacji manualnych – co zmniejsza koszty pracy, a jednocześnie ogranicza ryzyko błędów;
- ograniczyć zapasy półproduktów i prac w toku – co skraca czas realizacji i minimalizuje ryzyko marnotrawstwa;
- lepiej wykorzystać przestrzeń zakładu – jedna linia zamiast kilku oddzielnych maszyn do druku, zdobienia, wykańczania;



- jednocześnie utrzymać – a często poprawić – jakość druku i efektów dekoracyjnych.

To szczególnie ważne w segmencie opakowań premium, gdzie jakość i efekty wizualne opakowania decydują o odbiorze produktu i sile marki.

Rebranding i integracja z Canon – co to oznacza dla polskiego rynku

W 2022 r. firma Edale została przejęta przez Canon Production Printing – silną, międzynarodową grupę. Oznacza to dla Edale wsparcie przez globalnego lidera technologii, a dla klientów większe bezpieczeństwo, zapewnione wsparcie serwisowe i dostęp do najnowszych technologii cyfrowych i hybrydowych.

W Polsce markę Edale reprezentuje spółka GRAW specjalizująca się od ponad 30 lat w technologii fleksograficznej na polskim rynku. Specjaliści Graw oferują doradztwo, wsparcie posprzedażowe oraz lokalny serwis.

Dlaczego producent opakowań kartonowych w Polsce powinien rozważyć Edale CartonLine

1. Konsolidacja procesów produkcyjnych – jedna linia zamiast wielu maszyn, co upraszcza zarządzanie produkcją, zmniejsza potrzebę przestrzeni i obniża koszty operacyjne.
2. Wysoka jakość i efekty premium – możliwość druku wysokiej rozdzielczości, zastosowania zdobień, powłok specjalnych, lakierowania. Idealne dla opakowań premium (kosmetyki, perfumy, produkty luksusowe).
3. Elastyczność i skalowalność – dzięki modułowej konstrukcji, rozbudowom, modernizacji; linia może rosnąć wraz z rozwojem firmy. Edale podkreśla „rozwiązania szyte na miarę" i możliwość adaptacji do specyficznych potrzeb.
4. Redukcja kosztów, odpadów i czasu produkcji – co w warunkach rosnącej presji kosztowej i konkurencji jest kluczowe.



Od lewej: Michał Brendzel i Paweł Drobek, GRAW

5. Redukcja liczby potrzebnych operatorów. Mniej procesów do obsłużenia jest odpowiedzią na rosnący problem braków kadrowych wśród wykwalifikowanych drukarzy.
6. Wsparcie globalnego gracza – dzięki integracji z Canon, klienci mają dostęp nie tylko do technologii, ale i globalnego serwisu, know-how, części zamiennych oraz potencjału dalszych innowacji.

Dla zakładów w Polsce, które obecnie korzystają z tradycyjnych metod (offset, druk arkuszowy + ręczne wykrawanie/konwersję), przejście na Edale CartonLine FL6p może oznaczać znaczący skok technologiczny i wzrost konkurencyjności.

Wnioski

Edale CartonLine FL6p to nowoczesna, kompleksowa linia produkcyjna kartonów – zaprojektowana tak, by sprostać współczesnym wymaganiom branży opakowaniowej: efektywności, elastyczności, jakości i ekonomii. Dla polskich producentów kartonów, zwłaszcza tych patrzących w stronę opakowań premium i zwiększenia wydajności, CartonLine może być istotnym krokiem w rozwoju. Integracja Edale z Canonem dodatkowo podnosi wiarygodność marki i zapewnia stabilność oraz wsparcie technologiczne.

W obliczu narastającej konkurencji, rosnących kosztów oraz zmieniającego się popytu na opakowania – zarówno masowe, jak i luksusowe – wdrożenie takich nowoczesnych rozwiązań może dać przewagę konkurencyjną i otworzyć nowe rynki.

Graw sp. z o.o. | Ozorków
graw@graw.pl
www.graw.p