

PRZYJAZNE DLA UŻYTKOWNIKA ZARZĄDZANIE DANYMI W PRODUKCJI 4.0

Na targach ICE Europe 2023 firma Erhardt+Leimer zaprezentuje nowe narzędzie software'owe zaprojektowane jako centralny punkt zarządzania danymi produkcyjnymi – do prowadzenia i kontroli napięcia wstęgi oraz do pomiaru gramatury i grubości powłok. E+L to firma wyspecjalizowana w automatyce i technice kontroli posiadająca międzynarodową sieć sprzedaży i serwisu.

ELQ: OPROGRAMOWANIE DO ZARZĄDZANIA DANYMI

To tutaj spotykają się wszystkie dane produkcyjne – centralne oprogramowanie ELQ umożliwia kontrolę i optymalizację wszystkich systemów E+L oraz zarządzanie wszystkimi danymi produkcyjnymi – także tymi pochodzącymi z systemów innych firm – za pośrednictwem standardowych interfejsów.

Dzięki modułowemu podejściu do oprogramowania istnieje możliwość podłączenia wielu systemów i pojedynczych czujników,

np. systemów prowadzenia wstęgi opartych na najnowszej technologii EL.NET, systemów pomiaru naprężenia wstęgi oraz systemów pomiaru grubości i gramatury. W celu zapewnienia maksymalnej wygody użytkownika wszystkie dane są prezentowane na panelu nawigacyjnym. ELQ udostępnia funkcje analiz statystycznych, automatycznych raportów dotyczących zamówień i rolek, centralnego zarządzania recepturami oraz obsługi i optymalizacji podłączonych systemów. Zakres dostępnych interfejsów klienta obejmuje Ethernet IP/UDP, Profinet, SQL i OPC-UA.

CZUJNIKI I NAPĘDY DLA PRZEMYSŁU 4.0

Czujniki i napędy liniowe/rotacyjne EL.NET po raz kolejny zajmą istotne miejsce na tegorocznym stoisku E+L. Technologia EL.NET optymalizuje procesy produkcyjne na podstawie cyfrowej, internetowej architektury systemu z możliwością pracy w sieci i obsługą IoT.

W systemie kontroli EL.NET cyfrowe komponenty E+L łączą się ze sobą tworząc sieć, którą można szybko i łatwo zintegrować z siecią lokalną. EL.NET umożliwia także nieskomplikowaną integrację czujników innych producentów, z których korzysta firma. Wszystkie urządzenia automatycznie i selektywnie wymieniają istotne dane wymagane do optymalizacji kontroli w zakładzie produkcyjnym.

Dzięki EL.NET można połączyć w sieci maksymalnie 255 systemów sterowania. Automatyzacja procesów zależy tutaj w dużym stopniu od danych pozyskiwanych na wszystkich poziomach procesu produkcyjnego. Dane te zapewniają wysoki stopień przejrzystości i umożliwiają monitorowanie



*Pulpit nawigacyjny
oprogramowania ELQ
wizualizuje wszystkie
dane z linii produkcyjnej*

ELGUIDER SYSTEM PROWADZENIA WSTĘGI

EL
Erhardt+Leimer



erhardt-leimer.com

#STARTSMART

WITH EL.NET

100%

- ⊙ Zdalne uruchomienie, obsługa i konserwacja
- ⊙ Zaprojektowany do pracy w sieci
- ⊙ Wytrzymały silnik bezszczotkowy

GRAW

Zapraszamy do kontaktu!
Oficjalny dystrybutor na polskim rynku
GRAW Sp. z o.o. | graw@graw.pl | www.graw.pl

oraz optymalizację procesów w czasie rzeczywistym – a tym samym minimalizację przestojów i błędów.

Każde urządzenie EL.NET jest wyposażone w zintegrowany serwer internetowy, który służy do wymiany danych. Dzięki temu proces uruchamiania jest przyjazny dla użytkownika i umożliwia optymalizację oraz konserwację za pośrednictwem zarządzania sieciowego, tzn. za pomocą standardowej przeglądarki internetowej, bez konieczności stosowania specjalnego oprogramowania. Komponenty EL.NET obejmują również cyfrowe czujniki krawędzi i linii koloru, sterowniki oraz bezszczotkowe – a więc nieulegające zużyciu – napędy wykonawcze. Wykorzystanie technologii PoE zmniejsza ilość okablowania, ponieważ komunikacja i zasilanie występuje na jednym kablu. Dzięki filozofii *plug & play* system jest również niezwykle szybki i łatwy w konfiguracji.

Komponenty elastycznie dostosowują się do nowych wymagań i ograniczają do minimum czasy przezbrojeń, zapewniając efektywność procesów produkcyjnych. Zintegrowane interfejsy Fieldbus oraz opcjonalne

moduły Fieldbus ułatwiają podłączenie systemów sterowania E+L do systemów sterowania lub zarządzania danymi klienta.

NAPĘDY OBROTOWE Z WBUDOWANYM STEROWNIKIEM

Silniki bezszczotkowe typu AD 11 i AD 12 sprzedawane pod marką EL.MOTION to „inteligentne” napędy ze zintegrowanym sterownikiem. Napędy te mogą być stosowane do regulacji położenia, regulacji prędkości lub regulacji momentu obrotowego i nadają się szczególnie do zastosowań, w których kluczowe są bardzo cicha praca i długa żywotność. Dwa zewnętrzne wyłączniki krańcowe mogą być podłączone bezpośrednio do napędu.

Połączenie rozproszonej inteligencji z koncepcją dedykowanego interfejsu pozwala na wdrożenie zdecentralizowanej topologii napędu, która znacznie zmniejsza wymagania dotyczące okablowania i miejsca w szafie sterowniczej.

Firma Erhardt+Leimer posiada w swojej ofercie szeroki zakres standardów komunikacyjnych dla tych napędów. Seria AD wyposażona jest w technologię EL.NET, która

umożliwia realizację zadań kontrolnych bez konieczności stosowania zewnętrznego sterownika. E+L ma do dyspozycji wiele czujników i modułów wejścia/wyjścia. Wszystkie napędy są standardowo wyposażone w zarządzanie sieciowe. Oznacza to, że po podłączeniu silnika przez Ethernet można go zaadresować z przeglądarki komputera PC, co pozwala na sprawdzenie i dopasowanie ustawień lub wysłanie zapytania o aktualny stan. Ale to nie wszystko: E+L przykładą również dużą wagę do otwartej łączności i dlatego oferuje otwarty dostęp poprzez Ethernet/UDP lub certyfikowane protokoły standardowe takie jak Ethernet/IP, Profinet i Powerlink.

Na targach ICE 2023 E+L zaprezentuje również swój system ultradźwiękowy ELTIM do pomiaru gramatury i grubości powłoki, ramę wychyłną ELGUIDER DRB33 z motorycznym pozycjonowaniem czujników VS 80, jak również różne komponenty do pomiaru i kontroli naciągu wstęgi.

OPRACOWANO NA PODSTAWIE
MATERIAŁÓW FIRMY ERHARDT+LEIMER
TŁUMACZENIE: TK